

## Techno CR 7

**Norma:** AWS SFA A5.13 E FeCr-A1  
DIN 10 UM 60GR

**Descrição** Eletrodo rutilico de "Carboneto de Cromo", com boa soldabilidade e fino acabamento, possui alto rendimento podendo chegar a 180%. Indicado para abrasão severa e impacto moderado, sua escória tem fácil remoção, pouca tendência a trincas, e seu acabamento tem característica "espelhada", depois de usinado.

**Aplicações** Com bom rendimento em revestimentos em equipamentos agrícolas, máquinas para terraplanagem, trituradores de rochas, roscas transportadoras helicoidais, bombas, transportadores de areia e lama.

**Técnicas de Soldagem** Como se trata de um eletrodo de boa soldabilidade e baixa incidência de trincas, a sua aplicação deve ser feita somente em um local fechado, a peça deve estar limpa, sem sujeira ou óleo e a temperatura de soldagem em 120-150°C e resfriamento lento.

**Análise Química**

C 3,0	Mn 2,8	Cr 26
-------	--------	-------

**Propriedade Mecânica** Dureza: 55-59 Rc

**Características** Posição: Plana.

**Operacionais e Diâms. Disponíveis** Polaridade e Corrente: CC+

Ø/mm Amp.	2,50X300 70-120	3,25X350 120-160	4,00X450 150-190	5,00X450 180-220
--------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Embalagem                      05 kg                      05 kg                      05 kg                      05 kg